



*ZAPYTANIE OFERTOWE*

**na zakup zestawu urządzeń na stanowisko badań komponentów hydrauliki siłowej - z uwagi na nie rozstrzygnięcie konkursu**

**I. POSTANOWIENIA OGÓLNE**

**1. HEWEA Centrum Techniki Cargo sp. z o.o. w roku 2009 otrzymała dofinansowanie na projekt pod tytułem: „Uruchomienie produkcji specjalistycznych pojazdów do selektywnej zbiórki odpadów” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego -**

Priorytet 1: Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw,

Działanie 1.1: Inwestycje dla przedsiębiorstw

Schemat 1.1.A2: Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie przedsiębiorstwa (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)

**W związku z realizowanym projektem zwracamy się do Państwa z prośbą o przesłanie oferty na zakup zestawu urządzeń na stanowisko badań komponentów hydrauliki siłowej – szt. 1**  
Zapytanie ofertowe stosujemy zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz.1655) i przepisów Wytycznych Programowych Instytucji Zarządzającej RPO WD w zakresie ogólnych zasad udzielania zamówień i wyboru wykonawców w transakcjach nie objętych przepisami ustawy Prawo Zamówień Publicznych .

Wymagania odnośnie przedmiotu zamówienia zawarto w punkcie III niniejszego zapytania.

**2. Zleceniodawca nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.**

**3. Zleceniodawca nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.**

**II. ZLECENIODAWCA**

HEWEA Centrum Techniki Cargo sp. z o.o.,

50-384 Wrocław, ul. Pl. Grunwaldzki 6A/38 NIP 8981957433, REGON 93263859

tel.: 071 345 60 00

fax: 071 345 82 13



### III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest: zestaw urządzeń na stanowisko badań komponentów hydrauliki siłowej

-

#### **Wymagania dotyczące wyrobu :**

Parametry urządzeń składowych:

- a) Mobilny cyfrowy czytnik z wyświetlaczem – 1 szt.
  - wyświetlacz 72x40 mm
  - cztery wejścia sygnałowe do odczytu danych
  - możliwość odczytu przepływu, ciśnienia, temperatury, obrotów
  - zasilanie bateryjne
  - możliwość przesyłania danych do komputera PC
  - wyjście USB
  - oprogramowanie
  - walizka
  
- b) Przepływomierz turbinowy – 1 szt.
  
- c) Cyfrowy czujnik ciśnienia – 2 szt.
  - pomiar ciśnienia do 600 bar
  - korpus ze stali nierdzewnej
  - gniazdo przyłączeniowe 5 – pin
  - temperatura pracy do 105 °C
  - gwint przyłączeniowy 1/2" BSPP
  
- d) Cyfrowy czujnik temperatury – 1 szt.
  - zakres pomiaru -25 - + 125 °C
  - max ciśnienie pracy 630 bar
  - dokładność  $\pm 1,5$  °C
  - gniazdo przyłączeniowe 5 – pin
  - gwint przyłączeniowy M10
  
- e) Cyfrowy czujnik obrotów – 1szt.
  - odczyt obrotów optyczny
  - zakres pomiaru od 20 do 10000 obr./min
  - dokładność pomiaru  $\pm 5$  obr./min
  - gniazdo przyłączeniowe 5 – pin
  
- f) Zawór dławiąco-zwrotny – 1szt.
  - zawór do montażu w mobilny układ hydrauliczny



- regulacja dławienia ręczna poprzez gałkę
- gniazda przyłączeniowe  $\frac{3}{4}$ " BSPP

g) Wyświetlacz cyfrowy – 4 szt.

- możliwość montażu na płycie czołowej
- przystosowany do współpracy z cyfrowymi czujnikami ciśnienia, przepływu, temperatury, obrotów
- zasilanie 24 VDC
- wymiary 96x48 mm
- wyświetla cztery cyfry siedmio-diodowy

h) Przewód do łączności czujników z czytnikiem – 2 szt.

- możliwość przesyłania sygnału cyfrowego
- długość 5 m
- złącza 5 – pin

i) Silnik 50kW (55kW) ze sprzęgłem -1szt.

j) Sterowanie do stanowiska testowego:

- szafka sterownicza metalowa
- rozłącznik główny z blokadą drzwi
- zabezpieczenia nadmiarowo-prądowe
- zabezpieczenie przeciążeniowe silnika
- zabezpieczenie przed niepożądanym uruchomieniem w postaci „stacyjki z kluczykiem”
- zasilanie wewnętrznych komponentów 24VDC
- wyprowadzenie przewodu zasilającego 24VDC na zewnątrz szafy sterowniczej do zasilania osprzętu pomiarowego
- falownik umożliwiający płynną zmianę prędkości obrotowej silnika za pomocą pokrętła, zmianę kierunku obrotów silnika
- panel zewnętrzny do nastaw parametrów falownika z menu w języku polskim
- możliwość wyświetlania na panelu jednocześnie prędkości zadanej i rzeczywistej wału silnika
- przewód i oprogramowanie umożliwiające współpracę falownika z komputerem
- wyłącznik bezpieczeństwa na szafie oraz zewnętrzny z możliwością zamontowania w pobliżu silnika
- lampki kontrolne informujące o aktualnym stanie pracy

***Zleceniodawca prosi o przedstawienie oferty odnośnie w/w urządzeń z uwzględnieniem parametrów technicznych wskazanych powyżej – lub równoważnych.***

#### **IV.TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA**



1. Zleceniodawca jest zainteresowany terminem realizacji przedmiotu zamówienia **nie później niż do 20 grudnia 2009 r.**, z transportem na adres: 55-095 Mirków, Byków 82, Gmina Długołęka

#### **V. TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Ofertę w języku polskim, należy złożyć w terminie **do dnia 20 listopada 2009 r.** do godz. 15.00 - pocztą elektroniczną na adres: [Iga.kolbuc@hewea.com](mailto:Iga.kolbuc@hewea.com) ., faksem, lub osobiście
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

#### **VI. OCENA I WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

1. Uprzejmie prosimy o złożenie kompletnej oferty zawierającej:

- opis techniczny, uwzględniający oczekiwane lub równoważne parametry techniczne,
- termin i warunki dostawy,
- warunki płatności,
- warunki serwisowe gwarancyjne i pogwarancyjne.

2. W przypadku złożenia ofert przez więcej niż jednego Wykonawcę Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniżej przedstawionych kryteriów oceny:

Cena – 75%

Gwarancja – 15 %

Dostosowanie parametrów technicznych do oczekiwań zamawiającego – 10 %

3. Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów

( max 100 pkt.) wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria.

4. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 23. 11. 2009 roku, w siedzibie firmy: HEWEA Centrum Techniki Cargo sp. z o.o, 55-095 Mirków, Byków 82, Gmina Długołęka

5. Wyniki konkursu zostaną opublikowane na stronie internetowej : [www.hewea.com](http://www.hewea.com)

6..Jeżeli Firma, której oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.